

VERTICAL COFFRE®

LES CARACTÉRISTIQUES

Demi-coffre pré-linteau monobloc en béton armé pour réservation de volets roulants à enroulement extérieur.

Constitué de granulats courants, il s'associe parfaitement au Vertical Bloc®, permettant ainsi de réaliser une maçonnerie homogène.

Dimensions réalisables pour tableau de 50 cm à 400 cm (tous les 10 cm).

LES AVANTAGES

Rapide et facile à poser.

Performance d'isolation.

Absence de ponts thermiques.

Homogénéité du support d'enduit.

Livré avec profil alu et sous-face PVC blanche (autres couleurs sur commande).



CONSEIL & PRÉCAUTION D'EMPLOI

Raser les jambages au niveau désiré et poser le 1/2 coffre sur un lit de mortier.

Bien qu'étant porteur, il est conseillé d'étayer avant le coulage du linteau.

Retourner la baguette d'arrêt d'enduit après la mise en oeuvre du 1/2 coffre et la coller au silicone dans la gorge prévue à cet effet.

Pour obtenir une étanchéité parfaite, le dressage de la maçonnerie se fait obligatoirement sur tout le pourtour de l'ouverture (linteau et jambage).



APPUIS DE FENÊTRE H

LES CARACTÉRISTIQUES

Conformité aux DTU 201 et 36.5.

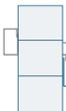
Pensé dans le moindre détail, l'Appui H pour Vertical Bloc® simplifie et sécurise une phase importante des chantiers.

L'Appui H ne porte pas atteinte au gros-œuvre en s'insérant directement dans l'ouverture ; il respecte intégralement les DTU maçonnerie, menuiserie et les normes parasismiques.

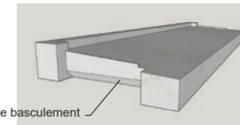
Coloris blanc monomasse.

Dimensions : profondeur 30 cm, longueur 40 à 240 cm en monobloc ou 2 parties.

Plaquer l'appui contre le mur intérieur



Le vide laissé sera comblé lors de la réalisation de l'enduit



Pan coupé permettant le basculement

LES AVANTAGES

Gain de temps sur la mise en oeuvre.

Avantage en parasismique sans atteinte aux armatures.

Fini impeccable, il déborde en façade pour une parfaite esthétique de l'ouvrage.

CONSEIL & PRÉCAUTION D'EMPLOI

Pose de l'appui : cote tableau + 3 cm (1,5 cm d'enduit de chaque côté).

Pose au ciment colle sur une allège préalablement réalisée (protéger les produits lors des phases d'enduit de façades et réalisation des joints).

Jointoiment pour la pose en plusieurs éléments.



1 Présentez...



2 Basculez...



3 ... c'est posé !

VERTICAL BLOC®

LE PROCÉDÉ VERTICAL BLOC® : une solution complète, innovante et économique.

La gamme VERTICAL BLOC® (Blocs, Procédé FL, Vertical coffre et appuis de fenêtre H) est la réponse innovante et économique, qui simplifie la pose et limite le temps de réalisation des chantiers.

Le Vertical Bloc® est un bloc à bancher calibré :

- 250% plus résistant,
- 25% plus mince
- 2% de surface habitable en plus
- 25% d'acier en moins
- 100% recyclable

Vertical
Bloc
INGÉNIERIE

VERTICAL BLOC®

PROCÉDÉ FL

LES CARACTÉRISTIQUES

Avis Technique CTSB (n°16/14-693°VI).

Dimensions : 600x150x200 mm.

Poids : 18 kgs.

Empilage à sec.

Fortes performances mécaniques (classe B60), acoustiques, étanchéité du bâtiment et imperméabilité à l'air.

100% naturel et recyclable.

Acier filant diam. 8 placé aux angles et ouvrants ; la section des aciers doit être adaptée à la zone sismique.

Parasismique : conforme à la norme en vigueur, il constitue un gage de qualité et accentue la résistance des ouvrages dans les zones sismiques.

Bloc tiroir : l'utilisation de l'élément coulissant facilite la mise aux cotes.



LES AVANTAGES

Fabrication industrielle rigoureuse pour garantir la qualité.

Facile à poser : les blocs se montent par empilage à sec.

Mise en œuvre ergonomique : les blocs sont légers et rapides à monter pour le confort des poseurs.

Réduction des nuisances : le recours limité à la bétonnière optimise l'organisation du chantier, permet la pose par tous les temps, réduit le bruit et participe à la propreté du chantier par le montage à sec et les rares coupes.

Optimisation du ferrailage : réduction des quantités d'acier et simplification par simple positionnement d'aciers filants dans la voile béton.

Amorce de rupture au droit des cloisons transversales du bloc pour une solution supplémentaire de fractionnement. (Outil disponible pour faciliter la découpe)

Réalisation des soubassements et plancher en une seule étape.

Adaptation à tout type de menuiseries, coffres et appuis de fenêtre.

Homogénéité du support d'enduit : pas de joints, moins de spectre et de faïençage.

Assurance des fixations.

Eco-responsable, sa matière première est 100% naturelle.



DOMAINES D'APPLICATIONS

Maisons individuelles plein pied ou à étage.

Logements collectifs R+2 et R+3.

Bâtiments industriels et tertiaires.

CONSEIL & PRÉCAUTION D'EMPLOI

Bien vérifier le sens de pose du bloc.

Régler le niveau et l'aplomb du premier rang sur un lit de mortier. Une attention particulière, doit être apportée à cette opération, de façon à faciliter la pose des rangs suivants.

La pose à sec du premier rang peut être envisagée, lorsqu'elle s'effectue sur un béton autonivelant.

Procéder à l'empilage à sec des rangs supérieurs.

Remplir les éléments Vertical Bloc® de béton dans toutes les cavités du bloc, par passes de 1,50 m de hauteur.

Suivant la pratique du chantier, il peut être nécessaire de coller le dernier rang de Vertical'bloc® pour éviter tout désalignement des éléments lors de la phase de coulage.

Le choix du type de mortier ou béton livré par camion toupie doit se faire en collaboration avec la centrale BPE : sa mise en œuvre peut être effectuée par micro pompe ou par camion pompe.

La résistance des blocs B60 venant s'ajouter à celle du béton prêt à l'emploi C25/30 XC1 D10 (cf. Document Technique d'Application en vigueur) S4 Cl0.4, assure une bonne cohésion et qualité des murs (consommation moyenne entre 75 et 80 litres/m²).

SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES

Épaisseur bloc : **15 cm**

Poids moyen : **18 kg**

Classe de résistance : **B60**

Support d'enduit : **RT3**

Tolérance dimensionnelle : **Catégorie D3**

Produit sous Avis technique **CSTB**

Caractéristique des blocs :

- Mise en œuvre à sec.
- Remplissage au micron béton.
- Formats : 15 x 20 x 60
15 x 20 x 40
15 x 20 x 20

plus élément coulissant.

- 8 blocs au m².
- Accessoires complémentaires : appuis de fenêtre, procédé FL, demi-coffre pour volet roulant.

CODE ARTICLE	ARTICLE (dim. LxIxh en mm)	CLASSE RÉSISTANCE	POIDS/UNITÉ	QTÉ/PAL.
G022313	Bloc 600x150x200 avec tiroir	B60	18 kgs	8,40m²
G020257	Bloc 600x150x200 sans tiroir	B60	18 kgs	8,40m²
G022025	Bloc 600x150x175 avec tiroir	B60	16 kgs	7,35m²
OUI6794	Outil de coupe			à l'unité
OUI6793	Pelle à rouleau			à l'unité

LES CARACTÉRISTIQUES

Le Procédé FL est composé d'un bloc de coffrage associé à une poutrelle spécifique permettant la réalisation de fondations et de linteaux pour des maçonneries réalisées en Vertical Bloc®.

Manuportable, elle ne nécessite pas l'usage de matériel de manutention.

Montés à sec, les éléments du procédé FL seront remplis du même béton que celui de la maçonnerie d'élévation.

Bloc : Long. 20 cm - Larg. 15 cm - Haut. 27,5 cm.

Poutrelle : Longueurs variables de 1 m à 5 m.

LES AVANTAGES

Mise en œuvre rapide.

Élimination des coffrages et support d'enduit homogène.

Confort de pose.

Accès chantier facilité.

Adaptation en zone sismique.

Qualité et homogénéité de la paroi.

DOMAINES D'APPLICATIONS

Fondation et Linteaux.

CONSEIL & PRÉCAUTION D'EMPLOI

Dimensionnement : prévoir 10 cm de chaque côté de la côte tableau.

Pose de la poutrelle sur l'arase de blocs et assemblage avec les blocs FL sur la poutrelle.

Étalement à partir de 2 m tous les mètres.

Le dimensionnement de la poutrelle devra être validé avec un bureau d'étude structure.

